

GESTIONE ASSOCIATA
SERVIZIO TRIBUTI ED ENTRATE
COMUNI DI CARZANO, CASTELNUOVO
TELVE E TELVE DI SOPRA (TN)
SEDE UFFICIO c/o COMUNE DI CASTELNUOVO
Piazza Municipio 1
38050 CASTELNUOVO (TN)
Mail: tributi@gestioneassociata.tn.it

AL COMUNE DI _____ : COMUNICAZIONE AGEVOLAZIONE ABITAZIONE PRINCIPALE
CONIUGI CON RESIDENZA ANAGRAFICA IN IMMOBILI DIVERSI (art. 5 c. 2 lett. a) L.P. 14/2014 e s.m.i.).

Il sottoscritto

Cognome/Nome _____ C.F. _____
nato a _____ il _____
residente a _____ in via _____
tel _____ email _____

consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate ai sensi dell'art. 76 DPR 28 dicembre 2000 n. 445, nonché della decadenza dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese (art. 75 DPR 28 dicembre 2000 n. 445)

PRESO ATTO

di quanto stabilito dall'art. 5 c. 2 lett. a) della L.P. 14/2014 e s.m.i., il quale prevede che: *"(...) Se i coniugi stabiliscono la residenza anagrafica in fabbricati diversi, situati anche al di fuori del territorio provinciale, l'applicazione di questa lettera è subordinata, sussistendone i presupposti, alla presentazione ai rispettivi comuni soggetti attivi dell'imposta di una comunicazione entro il termine perentorio del 30 giugno dell'anno successivo a quello nel quale le residenze anagrafiche vengono scisse."*

COMUNICA

- che in data ____ / ____ / _____ è stata scissa la residenza anagrafica del nucleo familiare (in costanza di matrimonio) in quanto ho posto la mia residenza anagrafica nel fabbricato di seguito specificato sito nel Comune in indirizzo;
- che dalla stessa data (oppure per il periodo dal ____ / ____ / _____ al ____ / ____ / _____) tale immobile costituisce anche la mia dimora abituale.

Per facilitare le verifiche di competenza di codesto Ufficio rispetto a quanto da me dichiarato, ai fini di dimostrare l'esistenza della dimora abituale e ai sensi dell'art. 11 c. 4 della L.P. 14/2014 e s.m.i., si allega la seguente documentazione:

(Esempio: consumi energia elettrica, acqua, gas, svuotamenti dei rifiuti comprovanti i consumi mensili per le annualità in esame; scelta del medico di base; dichiarazione datore lavoro, iscrizioni a palestre, corsi, circoli o altro ecc...):

1. _____;
2. _____;
3. _____;
4. _____;

CHIEDE

che l'agevolazione per abitazione principale e relative pertinenze venga applicata ai seguenti fabbricati:

Immobile adibito a	P.ED.	SUB.	COMUNE	INDIRIZZO
Abitazione Principale				
Pertinenza				
Pertinenza				

La presente vale anche per gli anni successivi con l'impegno di comunicare qualsiasi variazione di utilizzo degli immobili.

INFORMATIVA PRIVACY

Si informa che ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e del D.Lgs. 196/2003, i dati personali sono raccolti dal Servizio Tributi ed Entrate in Gestione Associata tra i Comuni di Carzano, Castelnuovo, Telve e Telve di Sopra, per lo svolgimento dell'attività connessa al servizio stesso, in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico. I dati possono essere oggetto di comunicazione e diffusione ai sensi di legge.

Il Titolare del trattamento è il Comune destinatario della presente richiesta, mentre il Responsabile della Protezione dei Dati è il Consorzio dei Comuni Trentini, con sede a Trento in via Torre Verde 23 (e-mail servizioRPD@comunitrentini.it, sito internet www.comunitrentini.it).

Lei può esercitare il diritto di accesso e gli altri diritti di cui agli artt. 15 e seguenti del Regolamento UE 2016/679.

L'informativa completa ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 è a disposizione presso la sede del Servizio Tributi ed Entrate della Gestione Associata e disponibile sul sito istituzionale del Comune destinatario della presente richiesta, alla voce Privacy.

DICHIARA di aver preso visione dell'informativa privacy sopra esposta.

(luogo e data)

(Firma)

RISERVATA ALL'UFFICIO

Ai sensi dell'art. 38, comma 3, D.P.R. 445/2000, la presente dichiarazione è stata:

- sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto;
- sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

(luogo e data)

(Firma del dipendente addetto)